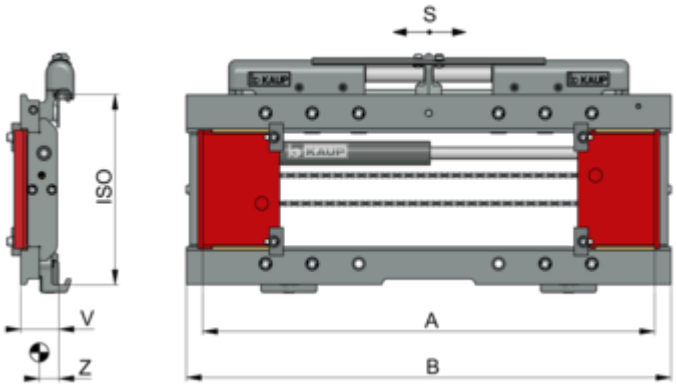
Zinkenverstellgerät T163SN

mit separatem Seitenschub - Gerät ohne Gabelzinken - für Gabeln nach ISO 2330 - 2 Hydraulikfunktionen



Beschreibung:

Das einfach aufgebaute und dadurch preiswerte Zinkenverstellgerät T163SN von KAUP besitzt eine absolut symmetrische Gabelverstellung durch einen Zwangsgleichlauf über eine Kette. Die Basis der Baureihe ist der Seitenschieber T151-P2 mit entsprechender Tragfähigkeit.

Anbaugerät hat serienmäßig separaten Seitenschub. Der maximal zulässige Seitenschub (z. B. ± 100 mm) steht deshalb unabhängig von der Gabel oder Armposition (bei Klammern oder Zinkenverstellgeräten) immer zur Verfügung.

Das Anbaugerät wird hydraulisch betrieben und über die Staplerhydraulik mit Öl versorgt. Hierfür sind zwei zusätzliche Hydraulikfunktionen am Stapler erforderlich.

Das Anbaugerät hat serienmäßig keine Gabelzinken. Es können Gabeln nach ISO 2330 verwendet werden. Passende Gabelzinken Modell T180 sind verfügbar.

Das Anbaugerät kann mit dem Lastschutzgitter Modell T173 ausgestattet werden.

Das Anbaugerät ist konstruktiv für die Funktion Zinkenverstellung ausgelegt und nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabelzinken.

Zinkenverstellgerät T163SN

Technische Daten

Model	Trfk kg	LSP mm	S mm	A mm	B mm	passend für Gabelbreite mm	ISO	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	Preis €
2T163SN	2.500	600	±100	350-820	830	70-120	2	82	38	91	
2T163SN	2.500	600	±100	350-820	830	125-140	2	82	38	92	
2T163SN	2.500	600	±100	310-1.030	1.040	70-120	2	82	40	104	
2T163SN	2.500	600	±100	350-1.030	1.040	125-140	2	82	40	104	
2T163SN	2.500	600	±100	430-1.150	1.160	70-120	2	82	41	109	
2T163SN	2.500	600	±100	390-1.350	1.360	70-120	2	92	49	134	
2T163SN	2.500	600	±100	390-1.490	1.500	70-120	2	92	50	143	
2T163SN	2.500	600	±100	390-1.690	1.710	70-120	2	92	49	171	
2T163SN	2.500	600	±100	500-2.120	2.130	70-120	2	92	51	209	
4T163SN	4.000	500	±100	390-1.030	1.040	90-160	3	82	41	153	
4T163SN	4.000	500	±100	430-1.150	1.160	90-160	3	82	42	162	
4T163SN	4.000	500	±100	390-1.350	1.360	90-160	3	82	43	177	
4T163SN	4.000	500	±100	390-1.490	1.510	90-160	3	92	51	214	
4T163SN	4.000	500	±100	390-1.690	1.710	90-160	3	92	52	232	
4,5T163SN	5.000	500	±100	430-1.150	1.160	90-160	3	92	48	182	
4,5T163SN	5.000	500	±100	390-1.350	1.360	90-160	3	92	50	200	
4,5T163SN	5.000	500	±100	390-1.790	1.810	90-160	3	112	65	303	
4,5T163SN	5.000	500	±100	450-1.900	1.910	90-160	3	112	65	316	

Model	Trfk kg	LSP mm	S mm	A mm	B mm	passend für Gabelbreite mm	ISO	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	Preis €
4,8T163SN	5.000	600	±100	430-1.150	1.160	90-160	3	92	45	195	
4,8T163SN	5.000	600	±100	390-1.350	1.360	90-160	3	92	50	216	
5T163SN	5.000	600	±100	470-1.190	1.200	150-200	4	102	57	256	
6T163SN	8.000	600	±160	470-1.390	1.400	150-200	4	102	46	345	
6T163SN	8.000	600	±160	470-1.470	1.510	150-200	4	102	50	353	
6T163SN	8.000	600	±160	500-1.680	1.690	150-200	4	102	50	385	
6T163SN	8.000	600	±160	470-1.870	1.880	150-200	4	112	58	451	
6T163SN	8.000	600	±160	530-1.980	1.990	150-200	4	112	58	463	
8T163SN	8.000	600	±160	500-2.120	2.130	150-200	4	132	68	588	
8T163SN	8.000	600	±160	530-2.380	2.400	150-200	4	132	70	642	

Zinkenverstellgerät T163SN

Eigenschaften:

- Für leichte Einsätze (in Halle bzw. in schmutzarmer Umgebung)
- Zwangsgleichlauf über Kette
- Originalgabelzinken des Staplers verwendbar
- Baubreite des Gerätes und damit der Öffnungsbereich ist nicht abhängig von der Breite des Staplergabelträgers
- Mit (T163SN) und ohne Seitenschub (T163N) lieferbar

- Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.
- Gabeln siehe Typ T180
- Die Originalzinken des Staplers können bis zu einer Zinkenlänge von 1.600 mm verwendet werden. Bei längeren Gabeln Mindestpratzenbreite 240 mm (Empfehlung).
- Lastschutzgitter siehe Typ T173
- Gerät ohne Seitenschub lieferbar, Modell T163N auf Anfrage erhältlich.

Produktbilder





