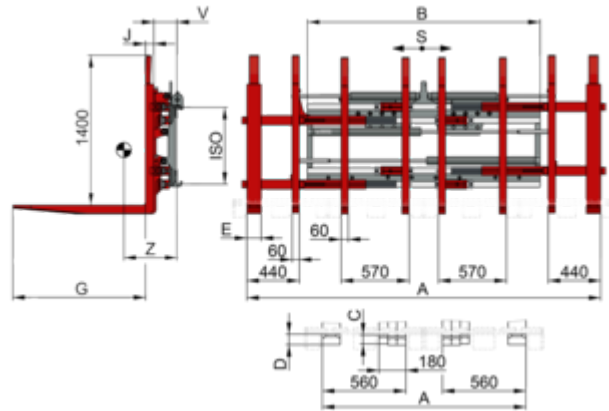


Vier- / Achtfach-Palettengerät T419-2-4 / T419-4-8L

mit Seitenschub - für 2 oder 4
Paletten nebeneinander bzw. 4 oder
8 Paletten vor- und nebeneinander -
2 Hydraulikfunktionen



Beschreibung:

Das Vier- / Achtfach-Palettengerät T419-2-4/T419-4-8-L kann auf einmal bis zu acht Paletten aufnehmen und beschleunigt so die Be- und Entladung von LKW, Waggons und Lagerregalen. Das innovative sichtoptimierte Design schafft gute Sicht auf Gabelspitzen und Ladung. Dabei sorgt die praxisorientierte Konstruktion aus T-Profilen und C-Profilen auch im harten Einsatz für höchste Stabilität und lange Betriebszeiten bei sehr langen Serviceintervallen und geringsten Wartungsaufwand.



Mehrfach-Palettenhandling: Für 2 oder 4 Paletten nebeneinander bzw. 4 oder 8 Paletten vor- und nebeneinander.



Anbaugerät hat serienmäßig separaten Seitenschub. Der maximal zulässige Seitenschub (z. B. ± 100 mm) steht deshalb unabhängig von der Gabel oder Armposition (bei Klammern oder Zinkenverstellgeräten) immer zur Verfügung.



Das Anbaugerät wird hydraulisch betrieben und über die Staplerhydraulik mit Öl versorgt. Hierfür sind zwei zusätzliche Hydraulikfunktionen am Stapler erforderlich.



Vier- / Achtfach-Palettengerät T419-2-4 / T419-4-8L

Technische Daten

Model	Trfk kg	LSP mm	S mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	J mm	G mm	ISO	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	Preis €
4T419-4-8L	3.600	1.200	±160	1.365-2.965	1.950	60	70	120	70	2.350	4	194	612	1.655	
12T419-4-8L	8.000	1.200	±160	1.365-2.965	2.500	80	70	150	80	2.400	Pin-Type	305	554	3.110	
6T419-2-4	4.800	600	±160	1.365-2.965	1.950	45	50	120	70	1.150	4	192	257	1.320	
6T419-2-4	4.800	600	±250	1.365-2.965	1.950	45	50	120	70	1.150	4	192	256	1.325	



Eigenschaften:

- Vier- / Achtfach-Palettengerät für harte Einsätze
- Gute Resttragfähigkeit
- Gute Sichtverhältnisse
- Gleichlauf für hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Separater Seitenschub serienmäßig



Produktbilder

