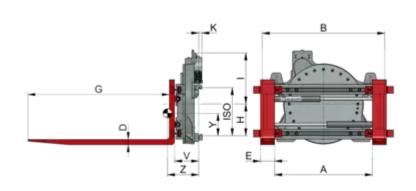


Drehbares Zinkenverstellgerät Gießerei-Ausführung T456ZG





Beschreibung:

Prinzipiell baugleich konstruiert wie die normale Version T456BZ eignet sich die Gießerei-Ausführung dieses Anbaugerätes für den Einsatz bei sehr hohen Umgebungstemperaturen wie sie beispielsweise in Stahlwerken herrschen. Das Drehbare Zinkenverstellgerät T456ZG von KAUP unterscheidet sich im Wesentlichen durch die geschlossene Frontplatte und Grundplatte sowie die hitzebeständig ummantelten Hydraulikschläuche vom T456BZ.



Das Anbaugerät ist hydraulisch um 360° endlos in beide Richtungen drehbar.



Das Anbaugerät ist serienmäßig in Gießerei-Ausführung gefertigt. Es ist für den Einsatz bei hohen Umgebungstemperaturen geeignet.



Anbaugerät ist serienmäßig ohne Seitenschub. Es kann optional auch mit separatem oder mit Ventilblock-Seitenschub ausgestattet werden.



Das Anbaugerät wird hydraulisch betrieben und über die Staplerhydraulik mit Öl versorgt. Hierfür sind zwei zusätzliche Hydraulikfunktionen am Stapler erforderlich.



Das Anbaugerät ist konstruktiv für die Funktion Zinkenverstellung ausgelegt und nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabelzinken.



Das Anbaugerät weist konstruktiv eine Vorspannung auf, die bei der Auswahl des Öffnungsbereiches berücksichtigt werden muss.



Drehbares Zinkenverstellgerät Gießerei-Ausführung T456ZG

Technische Daten

Model	Trfk kg	LSP	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	K mm	Md ?-P = 125 bar Nm	Erf. Ölmenge pro Umdrehung ltr.	ISO	V mm	Z	ESP _v Y mm	Gewicht kg	Preis €
2T456BZG	2.500	500	130-930	1.150	45	120	1.200	269	457	33	7.700	9,7	2	230	247	216	542	
2T456BZG	2.500	500	130-930	1.150	45	120	1.200	269	457	33	7.700	9,7	3	230	247	216	542	
3,5T456BZG	3.600	500	130-930	1.150	50	150	1.200	338	395	40	8.950	11,3	3	258	273	235	712	
4,5T456BZG	4.500	500	130-1.130	1.350	60	150	1.200	338	395	40	8.950	11,3	3	261	282	231	795	
5T456ZG	5.000	600	260-1.260	1.700	60	150	1.200	345	445	40	13.434	15,7	4	345	313	281	1.014	
8T456ZG	5.500	810	240-1.240	1.700	70	160	1.200	396	480	40	21.679	18,8	4	402	318	334	1.705	



Drehbares Zinkenverstellgerät Gießerei-Ausführung T456ZG



Eigenschaften:

- Gerät auch mit Anschraubgabeln lieferbar
- Stabile Konstruktion
- Drehbereich 360° endlos
- Optional mit Seitenschub lieferbar
- Größere Modelle und Baubreiten optional lieferbar



- Md: Drehmoment bei dP = 125 bar.
- Größere Modelle und andere Baubreiten auf Anfrage.
- Ausführung mit Anschraubgabeln erhältlich: T456ZGA
- Gerät mit Seitenschub Modell T496ZG gegen Mehrpreis erhältlich.

Produktbilder



