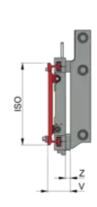
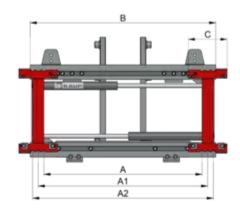


## Posicionador de horquillas integrado T160BI

Con desplazamiento lateral por válvula, dependiendo del rango de apertura Accesorio sin horquillas para horquillas según ISO 2330 - 2 funciones hidraúlicas





#### Descripción:

El posicionador integrado KAUP T160Bl es un posicionador integrado económico con excelente visibilidad de la punta de las horquillas y de la carga. Comparado con los implementos colgados de la misma familia T160, este posicionador tiene aún mejor capacidad residual.



El implemento dispone de desplazamiento lateral por válvula de serie (desplazador lateral integrad). Este diseño significa que la carrera del desplazador no está disponible cuando las horquillas o los brazos están completamente abiertos o cerrados.



El implemento es operado hidraúlicamente, por ej. con suministro de aceite desde el sistema hidráulico de la carretilla. La carretilla requiere dos funciones hidráulicas adicionales.



Los implementos se suministran de serie sin horquillas. Se pueden montar todas las horquillas de acuerdo con la ISO 2330. Disponible horquillas modelo T180.



Los implementos pueden ser equipados con una reja de apoyo de carga modelo T479. El apoyo de carga modelo T479.1 es el adecuado para montar en los posicionadores de horquillas T160B y T466B hasta 4.8T.



El implemento está disponible para operaciones en áreas de riesgo de explosión.



El implemento está especialmente diseñado para la función de posicionamiento de horquillas y no está preparado para pinzar entre horquillas.



## Especificaciones técnicas

Model														
2T160BI	2.500	500	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	±175	2	116	51	210	117
2T160BI	2.500	500	150-950	250-1.050	320-1.120	1.150	240	120	±200	2	116	51	210	123
2,5T160BI	2.500	600	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	±175	2	126	57	211	126
2,5T160BI	2.500	600	150-950	250-1.050	320-1.120	1.150	240	120	±200	2	126	57	210	132
3,5T160BI	3.600	500	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	240	130	±200	3	141	61	247	173
3,5T160BI	3.600	500	180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350	240	130	±250	3	141	61	248	188
4,8T160Bl <sup>1)</sup>	5.000	600	180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350	255	150	±250	3	141	63	255	250
4,8T160Bl <sup>1)</sup>	5.000	600	180-1.360	250-1.430	320-1.500	1.550	255	150	±295	3	141	63	255	269
6T160BI	6.000	600	260-1.170	350-1.260	440-1.350	1.460	330	150	±227,5	4	166	62	330	371
6T160BI	6.000	600	260-1.360	350-1.450	440-1.540	1.650	330	150	±275	4	166	62	330	391
6T160BI	6.000	600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	±325	4	166	60	328	438
8T160BI	8.000	600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	±325	4	166	60	328	438
8T160BI	8.000	600	260-1.760	350-1.850	440-1.940	2.060	330	150	±375	4	166	60	328	459
8T160BI	8.000	600	260-1.960	350-2.050	440-2.140	2.260	330	150	±425	4	166	61	328	479
8T160BI	8.000	600	260-2.060	350-2.150	440-2.240	2.400	330	150	±450	4	166	61	327	489
10T160BI	8.000	1.100	260-1.760	360-1.860	460-1.960	2.060	370	200	±375	4	210	95	328	599
10T160BI	8.000	1.100	260-1.960	360-2.060	460-2.160	2.260	370	200	±425	4	210	95	328	626
10T160BI	8.000	1.100	260-2.060	360-2.160	460-2.260	2.400	370	200	±450	4	210	95	328	645



# Posicionador de horquillas integrado T160BI



## **Propiedades:**

- Posicionador integrado económico para uso moderadamente duro
- Excelente capacidad residual
- Gran estabilidad con un peso óptimo
- Muy buenas condiciones de visibilidad
- Desplazamiento por válvula de serie
- Uso de las horquillas originales



- 1) 4,8T disponible con capacidad (kg/mm) 2.700/1.200, sobre demanda.
- Las indicaciones sobre CDG y peso no tienen en consideración las costillas del portahorquillas.
- Se pueden requerir los dibujos del tablero original, los pasadores para los rodillos y los enganches de cadena.
- No apto para pinzar entre las horquillas
- Sobre demanda suministro sin desplazamiento lateral.
- Apoyo de carga vease modelo T479 y modelo T479.1
- Horquillas vease modelo T180.
- Sobre demanda capacidades de carga mayores y otros anchos de construcción

### Imágenes del producto



