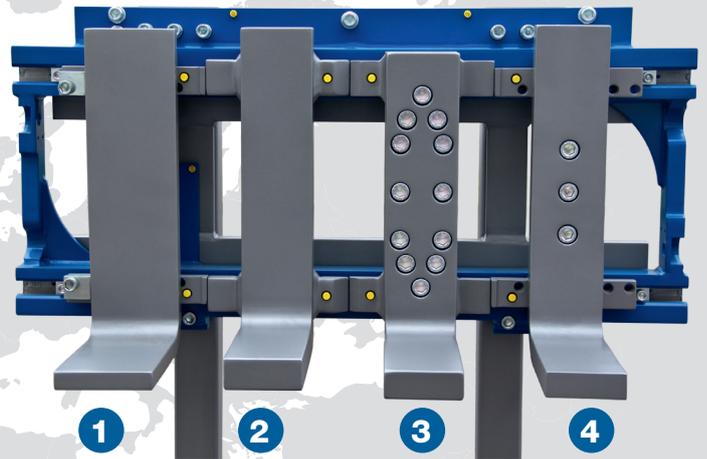


# KAUP-Gabelvariationen

## für Zinkenverstellgeräte Baureihe T160BXX und T466BXX

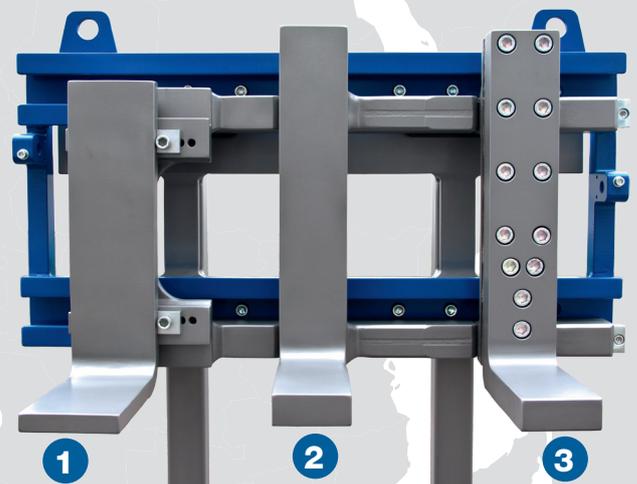
- 1 **Variante T160B/BI T466B/BI**  
Einhängegabelzinke auf Gabelmitnehmer, seitliche Sicherung durch geschraubte Anschläge
- 2 **Variante T160BZ/BIZ T466BZ/BIZ**  
Gabelzinke mit verschweißten T-Führungen am Gabelrücken
- 3 **Variante T160BZA/BIZA T466BZA/BIZA**  
Anschraubgabelzinke «klassisch»
- 4 **Variante T160B(A)/BI(A) T466B(A)/BI(A)**  
Einhängegabelzinke auf Gabelmitnehmer, zusätzliche Sicherung mittels 3 Schrauben



T160Bxx | T466Bxx

## für Zinkenverstellgeräte Baureihe T410Z und T411ZX

- 1 **Variante T410Z**  
Einhängegabelzinke auf Gabelmitnehmer, seitliche Sicherung durch geschraubte Anschläge
- 2 **Variante T411Z**  
Gabelzinke mit verschweißten C-Führungen am Gabelrücken
- 3 **Variante T411ZA**  
Anschraubgabelzinke «klassisch»



T410Z | T411ZX

Die Gabelzinken eines Staplers sind ständig mit der Last und mit dem Boden in Kontakt und unterliegen somit einem permanenten Verschleiß. Auch wenn der Stapler mit einer Absenkbegrenzung ausgerüstet ist, ist erfahrungsgemäß trotz regelmäßigem Einstellen ein Gabelverschleiß unvermeidbar. Gemäß DIN ISO 5057 darf der Gabelverschleiß nicht mehr als 10 % in Bezug auf die Nenndicke des Gabeltragteils betragen. Wird dieser Wert überschritten müssen die verschlissenen Gabelzinken erneuert werden und bekanntermaßen sind Gabelzinken das teuerste Verschleißteil eines Anbaugerätes.

Hier die verschiedenen Möglichkeiten für Verschleißschutz und Gabelzinkeninstandsetzung:



### Erneuerung abgenutzter Tragteile

Liegt an den Gabelzinken ein Verschleiß größer 10 % vor, bieten wir noch die Möglichkeit, nur das Gabeltragteil (Gabelblatt) zu erneuern (ausschließlich für Gabelzinken aus unserer Produktion).



### Verwendung von Hardoxverschleißblechen

Sie können Ihr neues Anbaugerät bereits bei uns präventiv mit 8 mm Hardoxverschleißblechen im Gabelknick bestellen.

Sollten diese abgenutzt sein, können diese schnell und einfach an der Gabelzinke durch Anheftung mit Schweißpunkten in Längsrichtung ersetzt werden. Die Verschleißbleche sind vorne und hinten angeschrägt damit keine Störkante an der Gabel entstehen kann.



### Aufschweißen abgenutzter Tragteile

Ihre Gabelzinken weisen einen Verschleiß auf, der noch im Bereich der 10 % Grenze liegt? Für diesen Fall haben wir die Möglichkeit, im Werk Aschaffenburg mittels einer der modernsten Gabelaufschweißanlagen am Markt, wieder einen Gabelverschleißschutz aufzuschweißen (ausschließlich für Gabelzinken aus unserer Produktion).

