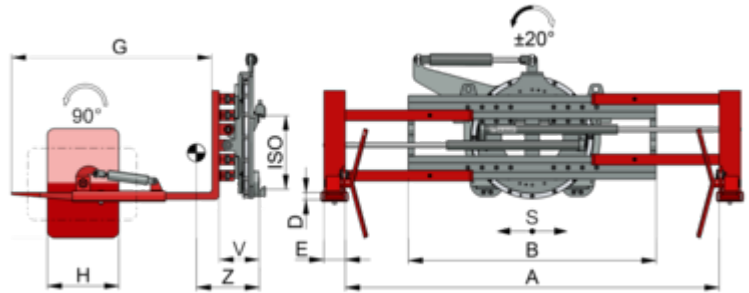


Reifentransportgerät T421SV

mit separatem Seitenschub - 2
Hydraulikfunktionen + 2
Magnetventile



Beschreibung:

Ein besonderes Anbaugerät: das Reifentransport- und Montagegerät T421SV von KAUP. Es ermöglicht den problemlosen Transport von überdimensionalen, schweren Reifen und erleichtert deren Montage in Bergbau, Minen und Bauindustrie. Optional kann das Anbaugerät auch an den Einsatz bei sehr tiefen Temperaturen angepasst werden.



Das Anbaugerät benötigt zum Betrieb mehr als zwei zusätzliche Hydraulikfunktionen am Stapler. Hierfür wird einer der Hydraulikkreisläufe mit Hilfe eines Magnetventils, das Bestandteil des Gerätes ist, geteilt.



Anbaugerät hat serienmäßig separaten Seitenschub. Der maximal zulässige Seitenschub (z. B. ± 100 mm) steht deshalb unabhängig von der Gabel oder Armposition (bei Klammern oder Zinkenverstellgeräten) immer zur Verfügung.



Das Anbaugerät ist hydraulisch als Niveaueausgleich um $\pm 20^\circ$ in beide Richtungen drehbar.



Das Anbaugerät ist hydraulisch um 90° kippbar.

Technische Daten

Model	Trfk der Zinken kg	LSP mm	Trfk als Klammer kg	LSP1 mm	S mm	A mm	Reifendurchmesser mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	ISO	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	Preis €
2T421SV	2.300	500	1.050	1.120	±100	1.170-2.570	1.050-2.175	1.720	50	150	1.300	500	2	241	450	910	
2T421SV	2.300	500	1.050	1.120	±100	1.170-2.570	1.050-2.175	1.720	50	150	1.300	500	3	241	450	910	
3T421SV	3.000	500	1.400	1.100	±100	980-2.610	1.000-2.100	1.730	50	150	1.400	500	2	276	471	1.225	
3T421SV	3.000	500	1.400	1.100	±100	980-2.610	1.000-2.100	1.730	50	150	1.400	500	3	276	471	1.225	
4T421SV	3.600	500	1.600	1.200	±100	1.180-2.810	1.200-2.300	1.750	60	150	1.400	500	3	291	486	1.350	
4T421SV	3.600	500	1.600	1.200	±100	1.180-2.810	1.200-2.300	1.750	60	150	1.400	500	4	291	486	1.350	
5T421SV	4.500	600	2.000	1.450	±160	1.300-3.200	1.200-2.700	2.600	60	200	1.700	500	4	375	590	2.060	
6T421BSV	6.600	600	2.700	1.550	±160	1.300-3.500	1.200-2.900	2.900	70	200	1.800	600	4	445	630	2.645	
6,5T421BSV	7.600	600	3.000	1.525	±160	1.440-3.640	1.340-3.040	2.800	70	200	2.000	600	4	465	658	2.875	
8T421BSV	10.000	600	4.000	1.600	±160	1.400-3.600	1.300-3.050	2.800	80	200	2.000	600	4	520	658	3.600	
8T421BSV	10.000	600	3.800	1.750	±160	1.400-3.900	1.300-3.300	3.200	80	200	2.000	600	4	520	640	3.795	
10T421BSV ¹⁾	15.000	600	4.100	1.800	±200	1.470-4.270	1.400-3.600	3.300	90	250	2.100	600	-	590	705	4.500	
12T421BSV ¹⁾	15.000	600	5.100	1.800	±200	1.470-4.270	1.400-3.600	3.300	90	250	2.100	600	-	600	700	4.700	
15T221SV ¹⁾	15.000	600	5.000	2.150	±200	1.750-4.550	1.600-4.000	3.450	90	250	2.400	ø700	-	620	730	5.400	



Eigenschaften:

- Robuste Konstruktion
- Solide und schlanke Armkonstruktion
- Separater Seitenschub und Niveaueausgleich serienmäßig
- Serienmäßig Druckplatten um 90° drehbar



- Ab 10T Pin-Type / Terminal West Aufhängung auf Anfrage erhältlich.
- Druckplatten $\pm 90^\circ$ kippbar optional auf Anfrage erhältlich.
- 1) Bei Reifentransportgeräten müssen über 80 l/min Stromregelventile vorgesehen werden (Es sei den der Stapler kann Ölvolumen begrenzen).

Produktbilder

