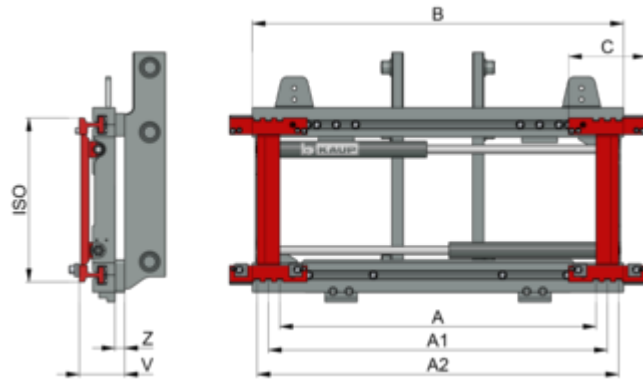


Zinkenverstellgerät, integriert T160BI

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich - Gerät ohne Gabelzinken - für Gabeln nach ISO 2330 - 2 Hydraulikfunktionen



Beschreibung:

Das Zinkenverstellgerät integriert T160BI von KAUP ist ein preiswertes integriertes Zinkenverstellgerät mit ausgezeichneter Sicht auf die Gabelspitzen und die Last. Gegenüber den vorgehängten Anbaugeräten der Baureihe T160 besitzt dieses Zinkenverstellgerät eine noch bessere, höhere Resttragfähigkeit.



Anbaugerät hat serienmäßig Ventilblock-Seitenschub (integrierter Seitenschub). Bauartbedingt steht in dieser Ausführungsart kein Seitenschub bei voll geöffneter oder ganz geschlossener Gabel- oder Armposition zur Verfügung.



Das Anbaugerät wird hydraulisch betrieben und über die Staplerhydraulik mit Öl versorgt. Hierfür sind zwei zusätzliche Hydraulikfunktionen am Stapler erforderlich.



Das Anbaugerät hat serienmäßig keine Gabelzinken. Es können Gabeln nach ISO 2330 verwendet werden. Passende Gabelzinken Modell T180 sind verfügbar.



Das Anbaugerät kann mit dem Lastschutzgitter Modell T479 ausgestattet werden. Für die Zinkenverstellgeräte der Baureihen T160B und T466B bis 4.8T sind die Lastschutzgitter Modell T479.1 passend.



Das Gerät ist in einer Version für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung erhältlich.



Das Anbaugerät ist konstruktiv für die Funktion Zinkenverstellung ausgelegt und nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabelzinken.

Technische Daten

Model	Trfk kg	LSP mm	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	C mm	passend für max. Gabelbreite mm	VSmax mm	ISO	V mm	ESP Z mm	ESP _v Y mm	Gewicht kg	Preis €
2T160BI	2.500	500	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	±175	2	116	51	210	117	
2T160BI	2.500	500	150-950	250-1.050	320-1.120	1.150	240	120	±200	2	116	51	210	123	
2,5T160BI	2.500	600	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	±175	2	126	57	211	126	
2,5T160BI	2.500	600	150-950	250-1.050	320-1.120	1.150	240	120	±200	2	126	57	210	132	
3,5T160BI	3.600	500	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	240	130	±200	3	141	61	247	173	
3,5T160BI	3.600	500	180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350	240	130	±250	3	141	61	248	188	
4,8T160BI ¹⁾	5.000	600	180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350	255	150	±250	3	141	63	255	250	
4,8T160BI ¹⁾	5.000	600	180-1.360	250-1.430	320-1.500	1.550	255	150	±295	3	141	63	255	269	
6T160BI	6.000	600	260-1.170	350-1.260	440-1.350	1.460	330	150	±227,5	4	166	62	330	371	
6T160BI	6.000	600	260-1.360	350-1.450	440-1.540	1.650	330	150	±275	4	166	62	330	391	
6T160BI	6.000	600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	±325	4	166	60	328	438	
8T160BI	8.000	600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	±325	4	166	60	328	438	
8T160BI	8.000	600	260-1.760	350-1.850	440-1.940	2.060	330	150	±375	4	166	60	328	459	
8T160BI	8.000	600	260-1.960	350-2.050	440-2.140	2.260	330	150	±425	4	166	61	328	479	
8T160BI	8.000	600	260-2.060	350-2.150	440-2.240	2.400	330	150	±450	4	166	61	327	489	
10T160BI	8.000	1.100	260-1.760	360-1.860	460-1.960	2.060	370	200	±375	4	210	95	328	599	
10T160BI	8.000	1.100	260-1.960	360-2.060	460-2.160	2.260	370	200	±425	4	210	95	328	626	
10T160BI	8.000	1.100	260-2.060	360-2.160	460-2.260	2.400	370	200	±450	4	210	95	328	645	



Eigenschaften:

- Preiswertes integriertes Zinkenverstellgerät für mittelschwere Einsätze
- Ausgezeichnete Resttragfähigkeit
- Hohe Stabilität bei optimiertem Eigengewicht
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse
- Ventilblockseitenschub serienmäßig
- Originalgabelzinken verwendbar



- 1) 4,8T mit Tragfähigkeit (kg/mm) 2.700/1.200 auf Anfrage erhältlich.
- Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche.
- Gabelträger-Einzelteilzeichnung, Rollenbolzen und Kettenhalter sind eventuell beizustellen.
- Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.
- Gerät ohne Seitenschub lieferbar.
- Lastschutzgitter siehe Typen T479 und T479.1
- Gabeln siehe Typ T180
- Höhere Tragfähigkeiten und andere Baubreiten auf Anfrage.

Produktbilder

