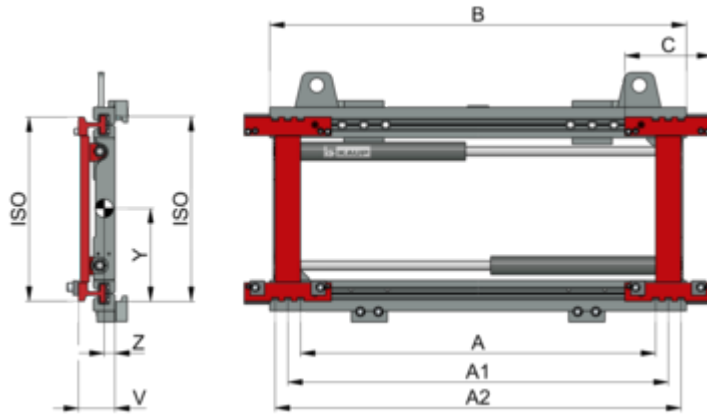


Zinkenverstellgerät T160

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich - Gerät ohne Gabelzinken - für Gabeln nach ISO 2330



Beschreibung:

Die Zinkenverstellgeräte T160 von KAUP bieten eine ausgezeichnete Sicht auf die Gabelspitzen und die Last sowie ein sehr günstiges Vorbaumaß. Daher sind die erzielbaren Resttragfähigkeiten sehr gut. Dort wo regelmäßig unterschiedliche Transportgüter bewegt werden müssen oder verschiedene Transportarten eingesetzt werden - beispielsweise in der Logistik - kommen die Eigenschaften dieses Anbaugeräts besonders zum Tragen.



Anbaugerät hat serienmäßig Ventilblock-Seitenschub (integrierter Seitenschub). Bauartbedingt steht in dieser Ausführungsart kein Seitenschub bei voll geöffneter oder ganz geschlossener Gabel- oder Armposition zur Verfügung.



Das Anbaugerät wird hydraulisch betrieben und über die Staplerhydraulik mit Öl versorgt. Hierfür sind zwei zusätzliche Hydraulikfunktionen am Stapler erforderlich.



Das Anbaugerät hat serienmäßig keine Gabelzinken. Es können Gabeln nach ISO 2330 verwendet werden. Passende Gabelzinken Modell T180 sind verfügbar.



Das Anbaugerät kann mit dem Lastschutzgitter Modell T479 ausgestattet werden. Für die Zinkenverstellgeräte der Baureihen T160B und T466B bis 4.8T sind die Lastschutzgitter Modell T479.1 passend.



Das Gerät ist in einer Version für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung erhältlich.



Das Anbaugerät ist konstruktiv für die Funktion Zinkenverstellung ausgelegt und nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabelzinken.

Technische Daten

Model	Trfk kg	LSP mm	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	C mm	passend für max. Gabelbreite mm	VSmax mm	ISO	V mm	ESP Z mm	ESP _v Y mm	Gewicht kg	Preis €
2T160B	2.500	500	150-790	250-890	320-960	980	240	120	±160	2	96	32	235	115	
2T160B	2.500	500	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	±175	2	96	32	234	119	
2T160B	2.500	500	150-950	250-1.050	320-1.120	1.150	240	120	±200	2	96	31	232	125	
2T160B	2.500	500	150-1.150	250-1.250	320-1.320	1.350	240	120	±250	2	96	31	230	137	
2,5T160B	2.500	600	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	±175	2	96	30	244	124	
2,5T160B	2.500	600	150-950	250-1.050	320-1.120	1.150	240	120	±200	2	96	30	242	130	
3,5T160B	3.600	500	180-880	250-950	320-1.020	1.040	240	130	±175	3	101	38	258	119	
3,5T160B	3.600	500	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	240	130	±200	3	101	37	257	125	
3,5T160B	3.600	500	180-1.080	250-1.150	320-1.220	1.250	240	130	±225	3	101	37	257	131	
3,5T160B	3.600	500	180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350	240	130	±250	3	101	37	257	137	
3,5T160B	3.600	500	180-1.380	250-1.450	320-1.520	1.550	240	130	±300	3	101	35	255	149	
3,5T160B	3.600	500	180-1.480	250-1.550	320-1.620	1.650	240	130	±325	3	101	34	254	155	
4,8T160B ¹⁾	5.000	600	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	255	150	±200	3	111	42	252	196	
4,8T160B ¹⁾	5.000	600	180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350	255	150	±250	3	111	41	253	214	
4,8T160B ¹⁾	5.000	600	180-1.280	250-1.350	320-1.420	1.460	255	150	±275	3	111	40	253	223	
4,8T160B ¹⁾	5.000	600	180-1.360	250-1.430	320-1.500	1.550	255	150	±295	3	111	40	254	232	
4,8T160B ¹⁾	5.000	600	180-1.580	250-1.650	320-1.720	1.750	255	150	±350	3	111	39	255	260	
4,8T160B ¹⁾	5.000	600	180-1.680	250-1.750	320-1.820	1.850	255	150	±375	3	111	39	255	274	

Model	Trfk kg	LSP mm	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	C mm	passend für max. Gabelbreite mm	VSmax mm	ISO	V mm	ESP Z mm	ESP _V Y mm	Gewicht kg	Preis €
6T160	6.000	600	260-1.060	350-1.150	440-1.240	1.350	330	150	±200	4	136	54	324	256	
6T160	6.000	600	260-1.170	350-1.260	440-1.350	1.460	330	150	±227,5	4	136	53	323	268	
6T160	6.000	600	260-1.360	350-1.450	440-1.540	1.650	330	150	±275	4	136	53	323	287	
6T160	6.000	600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	±325	4	136	52	323	308	
8T160	8.000	600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	±325	4	136	52	323	308	
8T160	8.000	600	260-1.760	350-1.850	440-1.940	2.060	330	150	±375	4	136	52	323	328	
8T160	8.000	600	260-1.960	350-2.050	440-2.140	2.260	330	150	±425	4	136	51	323	348	
8T160	8.000	600	260-2.060	350-2.150	440-2.240	2.400	330	150	±450	4	136	51	323	359	
10T160	8.000	1.100	260-1.760	360-1.860	460-1.960	2.060	370	200	±375	4	170	68	326	542	
10T160	8.000	1.100	260-1.960	360-2.060	460-2.160	2.260	370	200	±425	4	170	67	326	571	
10T160	8.000	1.100	260-2.060	360-2.160	460-2.260	2.400	370	200	±450	4	170	67	326	590	



Eigenschaften:

- Für mittelschwere Einsätze
- Sehr gute Resttragfähigkeit
- Hohe Stabilität bei optimiertem Eigengewicht
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse
- Ventilblockseitenschub serienmäßig
- Verwendung langer Gabelzinken möglich
- Originalgabelzinken verwendbar
- Baubreite des Gerätes und damit der Öffnungsbereich ist nicht abhängig von der Breite des Staplergabelträgers
- Im Vergleich zu wellengeführten Zinkenverstellgeräten mehr Öffnungsbereich bei gleicher Baubreite



- 1) 4,8T mit Tragfähigkeit (kg/mm) 2.700/1.200 auf Anfrage erhältlich.
- Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.
- Gerät ohne Seitenschub lieferbar.
- Lastschutzgitter siehe Typen T479 und T479.1
- Gabeln siehe Typ T180
- Optional in EX-Schutzausführung

Produktbilder

